

Ероху Plus**ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ**

	<u>Артикул</u> 14278 14267	<u>Размер упаковки</u> Картридж 50 мл Картридж 400 мл
Описание	Усиленный каучуком высоковязкий строительный клей. Имеет повышенную прочность и ударопрочность, а также высокое сопротивление отслаиванию. Рассчитан на повышенные нагрузки и обладает эрозивной стойкостью. Подходит для склейки металлов, терморезистивных пластмасс (реактопласты) и строительных конструкций.	
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> • Обладает отличной износостойкостью и эластичностью. • Безусадочный. • Благодаря высокой вязкости прекрасно подходит для герметизации щелей, брешей и зазоров. 	
Области применения	<ul style="list-style-type: none"> • Имеет высокую диэлектрическую прочность. • Заливка и герметизация. • Склейка терморезистивных пластмасс (реактопластов). • Склейка термопластичных материалов, в т.ч. поливинилхлорида (ПВХ), плексигласа (оргстекла) и поликарбонатов. • Подходит для склейки фенопластов, жёстких уретанов, алюминия, стали, металлов с гальванопокрытием, листовых комбинированных компаундов, слоистых материалов, строительной керамики. 	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Физические харак-ки (в незатвердевшем состоянии)	Цвет	Серый		
	Вязкость смеси	70 000 сПз		
	Пропорции смешивания (по объёму)	1:1		
	Пропорции смешивания (по массе)	1,33:1		
	Удельная плотность смеси	1,94 г/см ³		
	Жизнеспособность при 23°C (при массе в 28 г)	25 мин.		
	Время фиксации при 23°C	3,5 ч.		
Физические харак-ки (в затвердевшем состоянии)	Время функционального отверждения при 23°C	24 ч.		
	Время полного отверждения при 23°C	30 ч.		
	После 7 дней отверждения при 23°C			
	Адгезивная прочность на разрыв, ASTM D1002	20 МПа		
	Тест на Т-образное отслаивание	35-45 Н/10 мм		
	Рабочая температура (в затвердевшем состоянии)	от -40°C до +93°C		
	Относительное удлинение при растяжении	20%		
Устойчивость к химическим воздействиям	Содержание твёрдых частиц	100%		
	Удельный объём	833 см ³ /кг		
	Твёрдость после затвердевания, ASTM D2240	74 (по Шору Д)		
	Диэлектрическая прочность (прочность на пробой), ASTM D149	550		
	<i>Устойчивость к химическим воздействиям указана из расчёта 7-дневного затвердевания при комнатной температуре и 30-дневного погружения в нижеуказанные вещества:</i>			
	Гидроксид аммония (водный раствор аммиака, нашатырный спирт)	Отл.	Уксусная кислота (10% раствор)	Удовл.
	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ)	Отл.	Кукурузное масло	Оч. хор.
Неэтилированный бензин	Отл.	Этиленгликоль (антифриз)	Отл.	
Соляная кислота (10% раствор)	Оч. хор.	Уайт-спирит	Отл.	
Моторное топливо	Отл.	Гипохлорит натрия	Оч. хор.	
Серная кислота (10% раствор)	Оч. хор.	Гидроокись натрия (едкий натр) (10%)	Оч. хор.	

Для получения информации о взаимодействии продукта с другими химическими веществами обращайтесь в компанию Devcon.

Ероху Plus

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Клей Ероху Plus наиболее эффективно взаимодействует с чистыми поверхностями. Они должны быть свободны от нефтепродуктов, смазочных материалов, грязи и других загрязнений. Если подобные загрязнения присутствуют, поверхности должны быть очищены при помощи промышленного моечно-очистительного оборудования, например паровой моечной установки. Если Вы работаете с металлическими поверхностями – их абразивная обработка и огрубление существенно повысит качество склейки и оптимизирует прочность адгезивного соединения после застывания клея.
Инструкции по смешиванию	Данный продукт выпускается в картриджах. Используйте картридж в комплекте с пистолетом-аппликатором (рекомендуем «Manual Applicator Gun» от Devcon) и статическим смесителем с насадками (рекомендуем «Static Mixer Nozzle» от Devcon). Статический смеситель Static Mixer Nozzle позволяет наносить, дозировать и равномерно распределять клей по поверхности. Внимание! Если насадка пистолета-аппликатора или статического смесителя забилась затвердевшим клеем, необходимо её заменить.
Инструкции по нанесению:	Нанесите клей на поверхность ровным слоем или в виде валика. Склейка сопрягаемых деталей должна производиться строго в рамках указанного времени жизнеспособности клея. При этом необходимо обеспечить плотный контакт между деталями во избежание зазоров. Убедитесь, что незначительное количество клея выдавилось из-под краёв, – это свидетельствует об отсутствии зазоров. Применительно к зазорам большого размера необходимо равномерно покрыть клеем обе поверхности или нанести его валиком, который при плотном контакте растечётся по всей поверхности склейки. Перед продолжением строительно-отделочных работ клей должен затвердеть до функционального отверждения в течение рекомендованного времени. Несмотря на то, что склеенные детали или поверхности способны выдержать незначительные нагрузки, – до наступления функционального отверждения высокие нагрузки недопустимы (удары, падающие предметы, давление тяжёлых грузов и т.п.).
Срок годности и условия хранения	Если эпоксидные клеи Devcon не используются в течение долгого срока, они должны храниться в сухом прохладном месте. Максимальный срок годности составляет 3 года с даты производства при условии хранения при комнатной температуре (22°C) в контейнерах производителя.
Меры предосторожности	Для получения необходимой информации по хранению и транспортировке продукта изучите паспорт безопасности продукта.
Гарантийные обязательства	В случае дефекта компания Devcon обязуется заменить продукт. Но т.к. условия хранения, транспортировки и нанесения данного продукта находятся вне нашего контроля, мы не несем ответственности за результаты его использования.
Заявление об ограничении ответственности	Вся информация, представленная в настоящем техпаспорте, основана на лабораторных испытаниях. ITW Devcon не даёт никаких гарантий относительно представленных здесь данных. Для получения информации о продукте посетите интернет-сайт www.devconeurope.ru . Для получения технической поддержки звоните по тел. +44 (0) 870 458 73388 (Великобритания) или +49 431 718830 (Германия).